华中数控云管家 APP

用户说明书



V 2.3

2018-2

武汉华中数控股份有限公司

本说明书全面介绍了华中数控云管家手机 APP 的用户使用、操作步骤及示例等,是用户快速学习和使 用本软件的基本说明书。本说明书的更新和升级事宜,由武汉华中数控股份有限公司授权并组织实施。未 经本公司授权或书面许可,任何单位或个人无权对本说明书内容进行修改或更正,本公司概不负责由此而 造成的客户损失。

华中数控云管家手机 APP 用户说明书中,我们将尽力叙述各种与该调整工具相关的事件。由于篇幅限制及产品开发定位等原因,不能也不可能对系统中所有不必做或不能做的事件进行详细的叙述。因此,本说明书中没有特别描述的事件均可视为"不可能"或"不允许"的事件。

此说明书的版权归武汉华中数控股份有限公司,任何单位与个人进行出版或复印均属于非法行为,我 公司将追究其法律责任。

前言	i			i
目录	Ļ			ii
	1	概述		1
		1.1	使用条件	1
	2	软件使用		2
		2.1	软件安装	2
		2.2	网络连接	4
	3	功能介绍		7
		3.1	功能概述	7
		3.2	登录	7
		3.3	机床列表	9
		3.4	单台机床详情	12
		3.5	多台机床统计	20
		3.6	设置	24

1 概述

云管家 App v2.3 是运行于 Android 系统平台的数控机床数据统计 APP,主要用途是对数控机床的数据 进行采集和统计。

云管家 App v2.3 主要功能有:机床当前状态,机床信息查询,机床宝鸡信息查询,机床状态时序图,状态分布时间统计,加工件数统计,机床报警统计,开机时间/运行时间统计,故障持续时间统计,机床产 值统计,机床或产线的运行时间排名、产量排名,产量产值统计。

1.1 使用条件

华中数控云管家是手机应用软件,需要下载到手机才能正常使用,使用该软件需要手机开启移动数据。

环境	条件
操作系统	Android4.4 或者更高版本
网络环境	开启移动网络或连接无线网络
权限设置	开启手机相机权限

2 软件使用

2.1 软件安装

a. 打开微信,扫描二维码,下载软件包。



图 2.1 软件下载二维码

b. 点击下载后的程序,单击安装,开始软件正式安装工作。

近いでは、日本の時代である 近いでは、 ののでは、 ののでは、
 未经华为应用市场兼容性与安全检测,请谨慎安装。 主要权限(7) 法可取你的 CD 卡中的中容
主要权限(7)
运取你的 SD 上中的中容
陕取忍的 3D 下中的内谷
修改或删除您的 SD 卡中的内容
读取手机状态和身份
(甘工网络的) 十堀冶墨
取消安装

图 2.2 软件安装

c. 点击完成,软件安装完毕。

飞行模式 🛛	4.9K/s 🕕 🎧 🛧 📧 11:28
娄	文字目前 文字目前 文字目前 文字目前 文字目前 文字目前 大学目前
后台运行	
权限管理	
信任该应用 允许此应用的所有权[限请求
主要权限④	\checkmark
完成	IJЩ
\bigtriangledown	0
图 1 图 1	2.3 安装完毕

d. 安装完成后,会在手机桌面生成一个应用程序图标:数控云管家,点击此图标即可启动程序。

2.2 网络连接



a. 点击手机设置图标: , 打开手机设置界面。

b. 点击数据使用图标,进行网络设置。



图 2.4 网络设置

c. 勾选移动数据选项,打开移动数据或者连接无线网。

	i≱i⊘	👫 📶 34% 📕 17:01
← 数据使用		:
移动数据		
设置移动数据限制	IJ	
6月22日至7月2	•	28.83 MB
2.0 _{GB} 警告		
6月22日	7月7日	7月22日
已由您的设备测量。 用量可能会不同。	您的服务损	供商计算的数据使
按应用程序		
👌 微博		14.06 MB

图 2.5 打开移动数据

3 功能介绍

3.1 功能概述

该程序系统的主要有:机床当前状态,机床信息查询,机床状态时序图,状态分布时间统计,加工件数统计,开机时间/运行时间统计,故障持续时间统计,机床产能统计,机床或产线的运行时间排名、产量排名、产能情况。

3.2 登录

3.2.1 用户登录

用户登录前需将手机号提交给管理员开通权限,否则无法登录,手机号登录通过绑定手机号为用户创 建身份,系统向该手机号发送验证码,用户将该验证码填至验证码框,从而认证用户身份,为用户设置运 用此软件的权限。

手机号登录具体方法是:输入手机号->点击【获取验证码】->输入验证码->点击【登录】。



图 3.1 手机号登陆

3.2.2 游客登录

在登录页面无需输入用户名和密码,点击【扫码登录】按钮,扫描下方二维码,扫码完成后无需 任何操作,直接以游客身份登录,游客只具有查看数据等基本权限。



图 3.2 游客登录二维码

3.3 机床列表

机床列表显示当前所监控的机床的分组情况和每一台当前机床的状态,机床的图片,机床的设备编号, 设备型号,设备名称及今日加工件数。

3.3.1 查看机床分组

机床分组是将当前监控的机床,根据产线或者地理位置分为不同的组,用户登录后默认进入列表界面,可查看到当前机床的分组情况,组名称右侧显示为该组机床的总数和当前在运行的机床数量。

飞行模	武 🔤 🖻		199B	s/s 🗓 🛜 🛧	66) / 11:3	36
	数控云管家	₹)
≣	列表	\$	详情	E	统计	
\sim	测试车间				<mark>2</mark> /3	
\sim	未分组				<mark>0</mark> /8	



3.3.2 查看机床列表

查看机床列表的具体方法是:点击分组展开按钮:【 [>] 】,可查询到组内每一台当前机床的状态,机床的图片,机床的设备编号,设备型号,设备名称及今日加工件数。



3.3.3 查看机床报警详情

在机床列表界面点击"报警"按钮可查看到该机床实时的报警信息,包括报警号,报警内容和报警时间。



3.4 单台机床详情

在机床列表界面点击一台机床,界面自动跳转到"详情"界面,"详情"界面主要显示机床的图片,机 床的设备编号,设备型号,设备名称及今日加工件数。以柱状图和折线图的形式显示一台机床"今天"、"最 近七天"、"本月"、"最近半年"的运行时间,故障时间以产能状况。

3.4.1 机床档案

进入"详情"界面,上方显示当前查询机床的档案信息,包括机床的图片,机床当前的状态,机床的

设备编号,设备型号,设备名称及今日加工件数。



图 3.6 机床档案

3.4.2 修改机床档案

修改机床档案的具体方法是:点击编辑按钮: ²²,进入修改机床档案界面,点击输入修改,可通过拍 照或选择本地图片两种方式修改机床的图片,机床档案修改完毕后点击"上传档案"按钮后即时生效。

飞行模式 🧧	191B/s 🕕 穼 🛧 📧 + 09:42					
<	修改机床档案					
设备编号:	T001					
设备型号:	OTC-500					
设备名称:	加工中心					
位置信息:	武汉市					
	华工科技园					
上传机床图片						
上传档案						
<						
	图 3.7 修改机床档案					

3.4.3 机床运行状态时序图

状态时序图是以时间顺序显示一台机床的状态分布情况,图形以不同的颜色代表不同机床状态绘制出 该机床当日的状态时序图,下方今日每个状态的时间统计。



图 3.8 状态时序图

3.4.4 今日加工件数时序统计

今日加工件柱状图是以时间顺序显示一台机床的今日不同时间段的加工件数的分布情况。



图 3.9 今日加工件数分布图

3.4.5 今日报警统计

报警统计图是以时间顺序显示一台机床的今日不同时间段的报警个数的的分布情况,点击图上任意一 个点可查看该时间点出现的报警详情。



图 3.10 报警统计

3.4.6 "最近七天","本月"和"最近半年"数据统计。

点击【最近七天】、【本月】和【最近半年】按钮,可查询到一台机床最近七天,本月或最近半年的开 机时间/运行时间折线统计图,故障时间的柱状统计图,产量的柱状统计图



图 3.11 本月开机时间/运行时间折线图



图 3.12 本月产能柱状统计图

3.4.7 自定义数据回看

点击【自定义】按钮选择月份点击确定后,可回看到一台机床该月的开机时间/运行时间折线统计图, 故障时间的柱状统计图,产量的柱状统计图。



图 3.13 自定义月份回看数据

3.5 多台机床统计

"统计"界面是显示当前监控的所有的机床/产线的数据统计情况,包括运行时间/产量的排名,产量/ 产值的统计,开机率/运行时间/故障时间折线图。可选择多个周期进行数据查看。

3.5.1 运行时间/产量的排名

显示所有机床/产线的运行时间的排名,点击"产量排名"按钮可切换到产量的排名柱状图。



图 3.14 运行时间排名

3.5.2 产值统计

以时间/产品为单位显示所有机床的产能情况,可切换产量/产值显示。



3.5.3 开机率/运行时间/故障时间统计

显示所有机床/产线的开机率/运行时间/故障时间折线图。



图 3.16 开机率统计图

3.5.4 多周期数据回看

在下拉菜单中可选择"最近七天"、"本月"、"最近半年"或"自定义"可查看不同周期的所有机床统 计数据。



3.6 设置

点击主界面设置按钮: 【 》 】, 进入设置界面, 可进行机床分组管理, 工件单价设置, 检测新版本, 查看软件当前版本和版权信息。



3.6.1 分组管理

分组管理是将当前监控的机床根据产线或者地理位置分为不同的组。点击【 J 可新建, 删除组, 添加机床到分组等, 同一台机床只能添加到一个分组, 操作完成分组即时生效。



3.6.2 工件单价设置

选择一个工件的名称,点击【 🖉 】按钮,输入单价后,点击保存,工件单价设置成功,"统计"界面的产值统计随之改变。

飞行模式 🔤 🛛	328B/s 🕕 夸 🛧 🎟	D 1 10:20
くしての設置	价格	
5 000P1	¥50.00	
5 OQQ	¥0.0	
5 000F1	¥0.0	
S_AXIS	¥0.0	
然 名称:C	000P1	
5	0	- 🖉
<u>*</u>		- 🖉
取消	保存	
*		
5 01669	¥0.0	
5 03079	¥0.0	
5 0333	¥0.0	
5 03333	¥0.0	
5 04444	¥0.0	
\triangleleft (
	翌 〒 仏 八 坂	

图 3.20 设置工件价格

3.6.3 检测新版本

当用户需要下载软件最新版本时,点击【检测新版本】,则可以实现软件最新版本的安装。

3.6.4 关于

点击【关于】,可查看软件的相关版本和版权信息。



3.21 软件版本查询

3.6.5 退出登录

当用户需要退出当前登录账号时,点击【退出登录】,返回登陆界面,则可以实现用户的账号退出。

飞行模式		421B/s 🛯 🗧	10:20
<			
11 机	,床分组		>
⑧ 设	置工件价格		>
0 枪	测新版本		>
↔ ≯	✓ 退出登录		>
	确认退出登录?		
	确定	取消	
	退	出登录	
	\triangleleft	\bigcirc	

图 3.22 退出登录